

Szerokość
40 cmMoc
30 kWTyp: dwufunkcyjny,
przepływowyTechnologia
KONDENSACJI

PIGMA ADVANCE

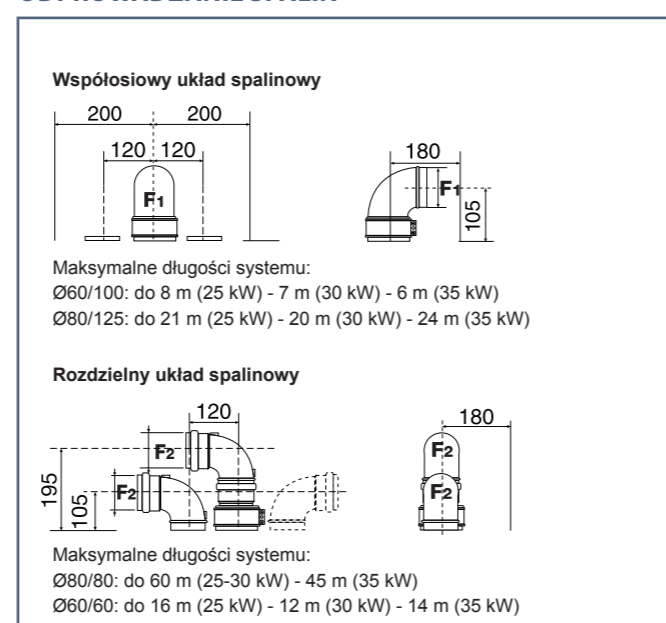
MODEL	Moc	Gaz	Klasa energetyczna w ogrzewaniu	Klasa energetyczna inst. sanitarnej	Profil	Kod
Pigma Advance 30	30 kW	GZ50, GZ41,5, GPL	A	A	XL	3310623

Praca na gazie GZ41,5 i GPL z zestawem przebrojeniowym.

AKCESORIA

OPIS	Kod
Zestaw 4 zaworów	3318228
Zestaw 2 zaworów	3318224
Sonda zewnętrzna	3318599
Sterownik Expert Control	3318619
Zone Control	3319117
Termostat On-OFF	3318601
MGM II Ebus ² - Sterowanie 2 strefami wielotemperaturowymi	3318624
MGM III Ebus ² - Sterowanie 3 strefami wielotemperaturowymi	3318625
Light Gateway	3319090
Expert Control Link	3318992

ODPROWADZANIE SPALIN



Aby uzyskać informacje o typach dozwolonego odprowadzania spalin, o wartościach większych długości i o wydechach 50 mm, patrz instrukcja montażu, rozdział "Spaliny".



KONDENSACYJNY KOCIOŁ GAZOWY CONDENSAZIONE

PIGMA ADVANCE

Kocioł z możliwością sterowania przy pomocy smartfona



Pigma Advance to wydajny kondensacyjny kocioł gazowy. Wyposażony w innowacyjny wymiennik SpinTech oraz z możliwością współpracy z aplikacją ChaffoLink, jest idealnym rozwiązaniem dla wymagających klientów.

KLASA EFEKTYWNOŚCI ENERGETYCZNEJ ⁽¹⁾> MAKSYMALNE PARAMETRY TECHNICZNE: **SPIN TECH**

- Nowy wymiennik główny ze stali nierdzewnej z pojedynczą węzownią.
- Przekroje wymiennika zwiększone o 142% w stosunku do poprzedniej wersji.
- mniejsze opory przepływu.
- 94% wydajności sezonowej.
- Klasa A +w przypadku podłączenia urządzeń do termoregulacji.
- Parametry gwarantowane przez TÜV RHEINLAND



> NAJWYŻSZY KOMFORT

- Współczynnik modulacji 1:7.
- Zoptymalizowany tłumik zasysania powietrza.
- Funkcja regulacji automatycznej S.R.A.
- Przygotowany do połączenia z aplikacją ChaffoLink (opcja).

> ŁATWA INSTALACJA

- Możliwość instalacji nad wanną (IPX5).
- Odprowadzenie spalin 60/100 mm, 80/125 mm, 2 x 80 mm.
- proste podłączenie elektryczne.

> OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII I SZACUNEK DLA ŚRODOWISKA

- Do 20% oszczędności energii* w połączeniu ze sterownikiem Expert Control i funkcją S.R.A.
- Do 30% oszczędności energii* przez połączenie systemu sterowania Expert Control, funkcji S.R.A, czujnika zewnętrznego i ogrzewania podłogowego.
- Zmniejszone emisje zanieczyszczeń, Klasa NOx6

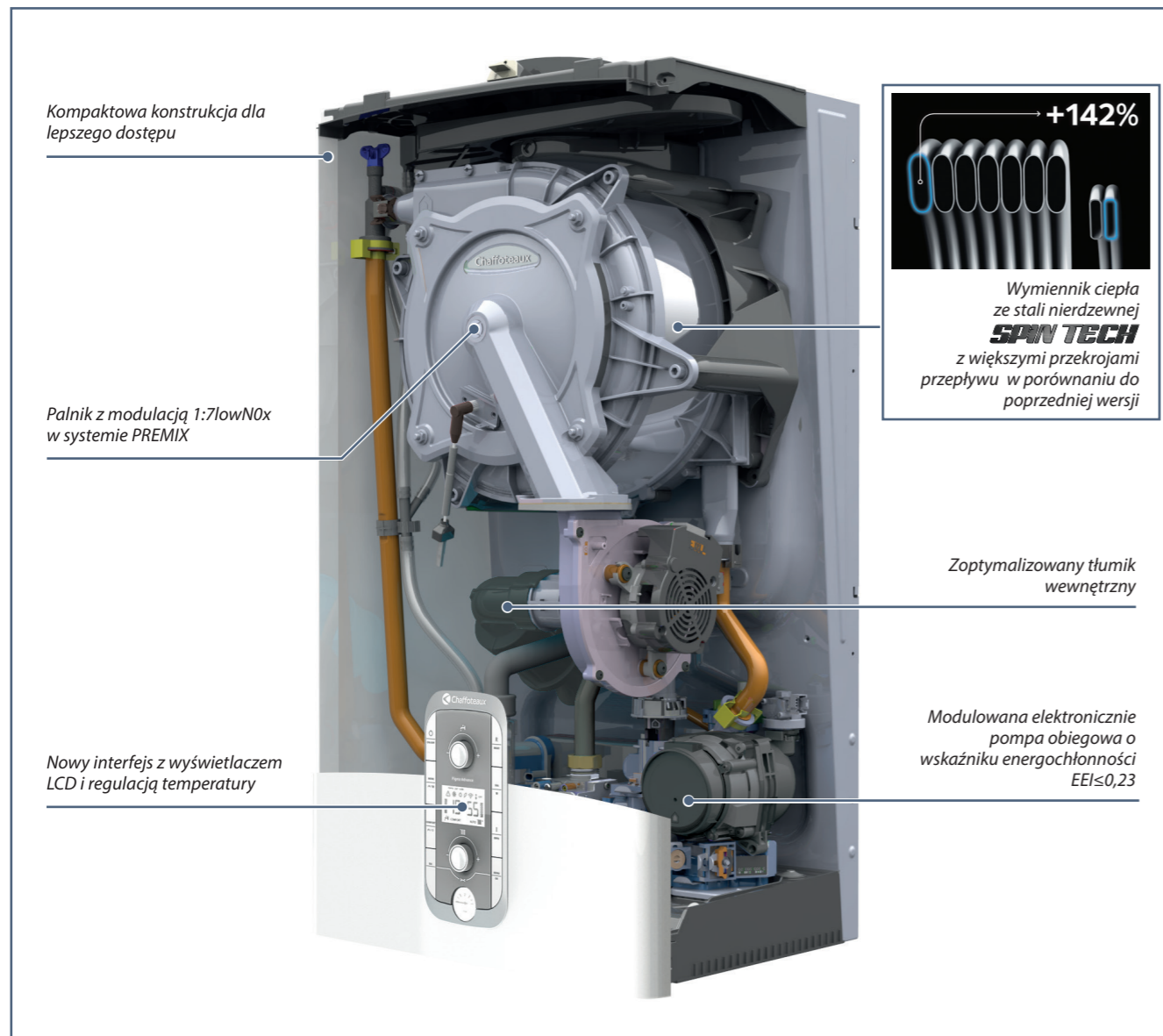
Wyłączny dystrybutor produktów Chaffoteaux w Polsce



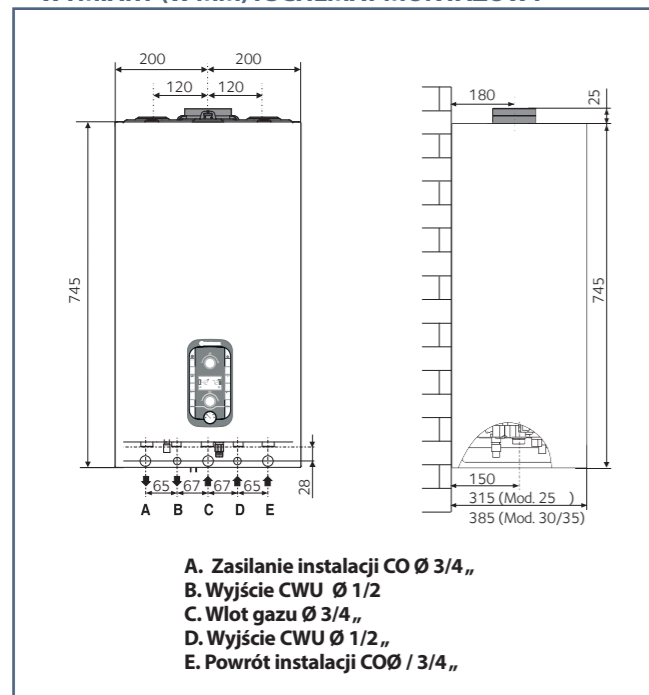
www.chaffoteaux.pl

⁽¹⁾ XL dla modelu 30 kW
* w porównaniu do kotła tradycyjnego.

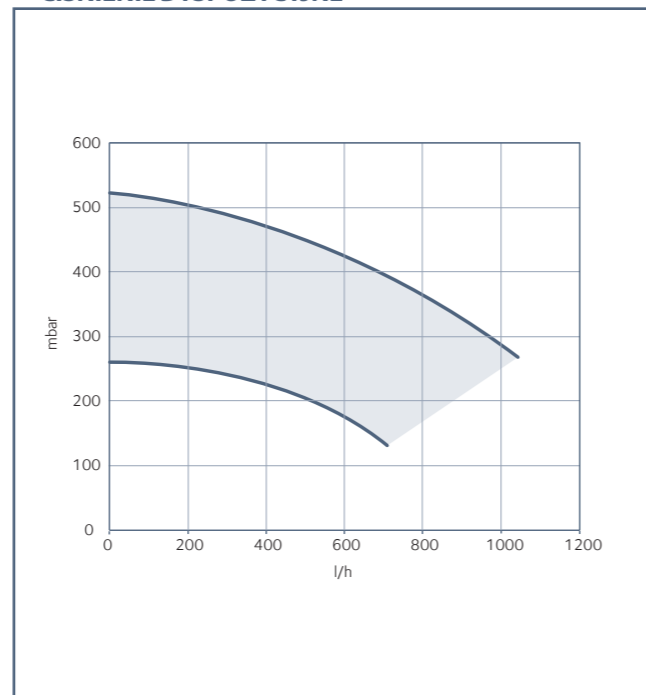
PRZEKRÓJ



WYMIARY (W MM) I SCHEMAT MONTAŻOWY



CIŚNIENIE DYSPOZYCYJNE



PARAMETRY TECHNICZNE

PIGMA ADVANCE		30
Certyfikat CE (pin)		0085CR0393
Typ połączenia		C13(X)-C23-C33(X)-C43(X)-C53(X)-C63(X)C83(X)-C93(X)-B23-B23P-B33
WYDAJNOŚĆ ENERGETYCZNA		
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CO max/min (Hi) Q_n	kW	28,0 / 4,3
Znamionowe zużycie w trybie CO max/min (Hs) Q_n	kW	31,1 / 4,8
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CWU max/min (Hi) Q_n	kW	30,0 / 4,3
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CWU max/min (Hs) Q_n	kW	33,3 / 4,8
Moc użytkowa w trybie CO max/min (80°C - 60°C) P_n	kW	27,4 / 3,9
Moc użytkowa w trybie CO max/min (50°C - 30°C) P_n	kW	30 / 4,
Moc grzewcza w trybie CWU max/min P_n	kW	28,7 / 4,1
Sprawność spalania	%	98,0
Sprawność przy znamionowym zużyciu ciepła (60/80°C) Hi/Hs	%	97,9 / 88,2
Sprawność przy znamionowym zużyciu ciepła (30/50 °C) Hi / Hs	%	107,3 / 96,6
Sprawność przy 30% Q_n T powrotu 30 °C Hi / Hs	%	109,6 / 98,7
Sprawność minimalna (60/80 °C) Hi / Hs	%	91,1 / 82
Liczba gwiazdek wydajności (dyr. 92/42 / EEC)		****
Strata kominowa	%	2,0
EMISJE		
Ciśnienie dyspozycyjne wentylatora	Pa	100
Klasa NOx		
Temperatura spalin (G20) (80°C - 60°C)	°C	62
Zawartość CO2 (G20) (80°C-60°C)	%	9,2 / 8,9
Zawartość CO (0%O2) (80°C-60°C)	ppm	123,8
Zawartość O2 (G20) (80°C-60°C)	%	4,2
Maksymalne natężenie przepływu spalin (G20) (80°C-60°C)	kg/h	48,6
Nadmiar powietrza (80°C-60°C)	%	25
pH skroplin	pH	3,2
Maksymalna ilość skroplin	l/h	3,25
OBIEG CO		
Ciśnienie wstępne naczynia przeponowego	bar	1
Maksymalne ciśnienie CO	bar	3
Pojemność naczynia przeponowego	l	8
Min/max temperatura CO (zakres wysokotemperaturowy)	°C	35 / 82
Min/max temperatura CO (zakres niskotemperaturowy)	°C	20 / 45
OBIEG CWU		
Temperatura CWU min/max	°C	36 / 90
Przepływ specyficzny CWU (10 min. $\Delta T=30^\circ C$)	l/min	14,5
Przepływ chwilowy CWU $\Delta T=25^\circ C$	l/min	17,4
Przepływ chwilowy $\Delta T=35^\circ C$	l/min	12,5
Ilość gwiazdek komfortu CWU (EN13203)		***
Minimalny przepływ CWU	l/min	2
Maks. / Min. ciśnienie CWU	bar	7,0 / 0,2
DANE ELEKTRYCZNE		
Napięcie/częstotliwość prądu zasilania	V/Hz	230 / 50
Całkowity pobór prądu	W	83
Wskaźnik sprawności energetycznej pompy		$EEL \leq 0,23$
Minimalna temperatura otoczenia użytkownika	°C	>0
Poziom zabezpieczenia elektrycznego	IP	X5D
Masa		
Masa	kg	32,3