



KONDENSACYJNY KOCIOŁ GAZOWY

# PIGMA ADVANCE 25

Dwufunkcyjny kocioł z nowym wymiennikiem SpinTech™


Kompaktowy kondensacyjny kocioł gazowy,  
wersja dwufunkcyjna z funkcją autoregulacji (S.R.A)



## KLASA EFEKTYWNOŚCI ENERGETYCZNEJ




### > NAJWYŻSZE PARAMETRY TECHNICZNE: **SPIN TECH**


-  **Nowy wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z pojedynczą spiralą.**
- Przekroje wymiennika zwiększone o **142%** w stosunku do poprzedniej wersji.
- Klasa A+** w przypadku podłączenia urządzeń do termoregulacji.
- Parametry gwarantowane przez certyfikat TÜV





### > NAJWYŻSZY KOMFORT

- Współczynnik modulacji 1:7.
- Zoptymalizowany tłumik wewnętrzny.
- Funkcja S.R.A.
-  Przygotowany do łączności z Chaffolink.

### > ŁATWA INSTALACJA

-  Możliwość instalacji w strefie nad wanną.
- Proste podłączenie elektryczne.

### > EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA I EKOLOGIA

-  Do 20% oszczędności energii\* w połączeniu ze sterownikiem Expert Control i funkcją S.R.A.
-  Do 30% oszczędności energii\* przez połączenie systemu sterowania Expert Control, funkcji S.R.A, czujnika zewnętrznego i ogrzewania podłogowego.
- Zmniejszone emisje zanieczyszczeń, Klasa NOx 6.

\* przy wymianie 10 letniego kotła tradycyjnego na Pigma Advance

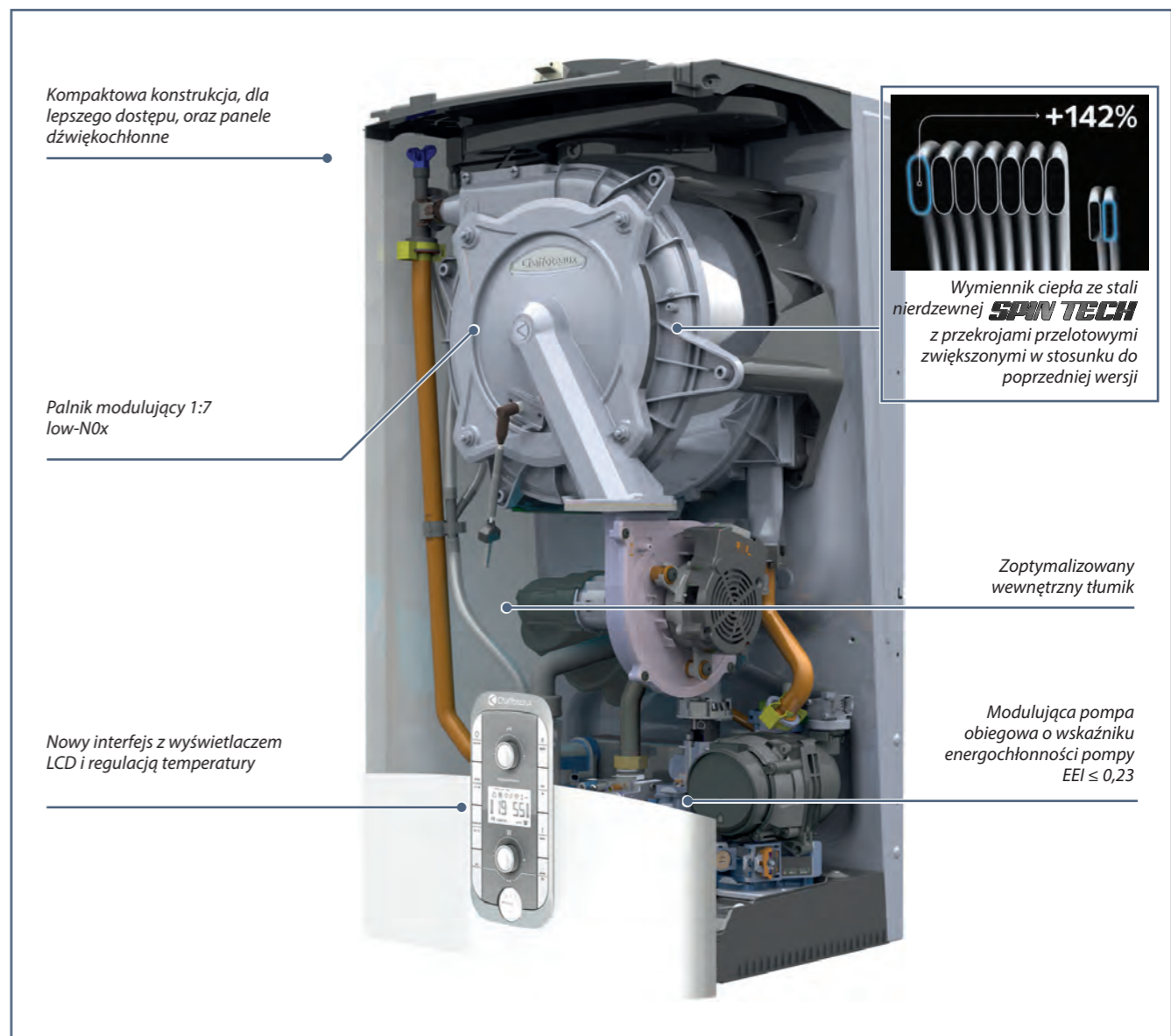
Szerokość  
40 cmMoc  
25Przygotowanie CWU  
NATYCHMIASTOWETechnologia  
KONDENSACYJNA

## PIGMA ADVANCE 25

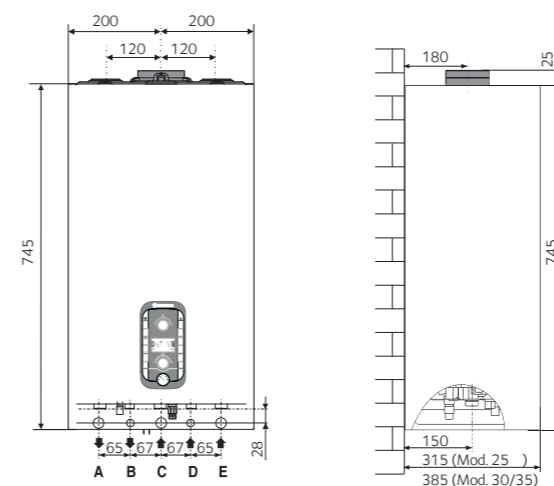
## PARAMETRY TECHNICZNE

PIGMA ADVANCE		25
Certyfikat CE (pin)		0085CR0393
Typ połączenia		C13(X)-C23-C33(X)-C43(X)-C53(X)-C63(X)C83(X)-C93(X)-B23-B23P-B33
<b>WYDAJNOŚĆ ENERGETYCZNA</b>		
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CO max/min (Hi) Qn	kW	22,0 / 3,7
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CO max/min (Hs) Qn	kW	24,4 / 4,1
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CWU max/min (Hi) Qn	kW	26,0 / 3,7
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CWU max/min (Hs) Qn	kW	28,9 / 4,1
Moc użytkowa w trybie CO max/min (80°C - 60°C) Pn	kW	21,4 / 3,4
Moc użytkowa w trybie CO max/min (50°C - 30°C) Pn	kW	23,6 / 3,95
Moc użytkowa max/min w trybie CWU Pn	kW	24,9 / 3,5
Sprawność przy znamionowym zużyciu ciepła (60/80°C) Hi/Hs	%	97,5 / 87,8
Sprawność przy znamionowym zużyciu ciepła (30/50°C) Hi/Hs	%	107,3 / 96,7
Sprawność przy 30% Qn z powrotem do 30°C Hi/Hs	%	109,8 / 98,9
<b>EMISJE</b>		
Ciśnienie dyspozycyjne wentylatora	Pa	100
Klasa NOx		6
Temperatura spalin (G20) (80°C - 60°C)	°C	61
Zawartość CO2 (G20) (80°C - 60°C) max/min	%	9,2 / 8,9
Zawartość CO (0%O2) (80°C - 60°C)	ppm	141,8
Zawartość O2 (G20) (80°C - 60°C)	%	3,9
Maksymalne natężenie przepływu spalin (G20) (80°C - 60°C)	kg/h	42,1
pH skroplin	pH	3,2
Max ilość skroplin	l/h	2,4
<b>OBIEG CO</b>		
Ciśnienie wstępne naczynia przeponowego	bar	1
Maksymalne ciśnienie CO	bar	3
Pojemność naczynia przeponowego	l	8
Min/max temperatura CO (zakres wysokiej temperatury)	°C	35 / 82
Min/max temperatura CO (zakres niskiej temperatury)	°C	20 / 45
<b>OBIEG CWU</b>		
Temperatura CWU min/max	°C	36 / 90
Przepływ charakterystyczny CWU (10 min z $\Delta T = 30^\circ C$ )	l/min	12,1
Chwilowa ilość ciepłej wody $\Delta T=25^\circ C$	l/min	15,5
Chwilowa ilość ciepłej wody $\Delta T=35^\circ C$	l/min	10,4
Gwiazdki komfortu CWU (EN13203)		***
Minimalny pobór gorącej wody	l/min	2
Ciśnienie max/min CWU	bar	7.0 / 0.2
<b>DANE ELEKTRYCZNE</b>		
Napięcie/częstotliwość prądu zasilania	V/Hz	230 / 50
Całkowity pobór prądu	W	77
Minimalna temperatura otoczenia użytkownika	°C	>0
Poziom zabezpieczenia elektrycznego	IP	X5D
<b>MASA</b>		
Masa	kg	29,7

## PIGMA ADVANCE 25



## WYMIARY (w mm) i SCHEMAT MONTAŻOWY



- A. Zasilanie instalacji  $\varnothing 3/4''$  gaz  
 B. Wyjście CWU  $\varnothing 1/2''$  gaz  
 C. Wlot gazu  $\varnothing 3/4''$  gaz  
 D. Wejście CWU  $\varnothing 1/2''$  gaz  
 E. Powrót instalacji  $\varnothing 3/4''$  gaz

## CIŚNIENIE DYSPOZYCYJNE

