



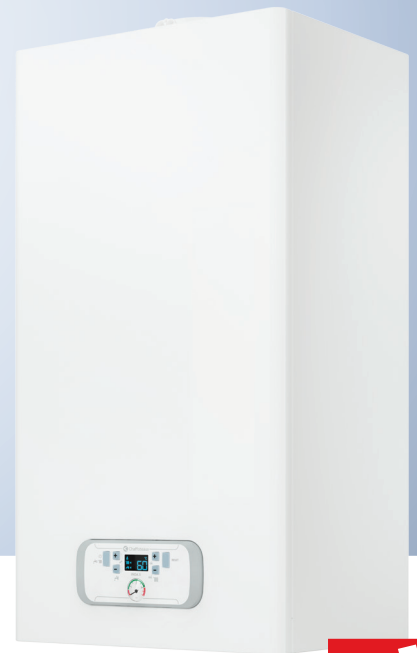
WISZĄCY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

INO A S

Kompaktowe wymiary.

INO A S to nowy kocioł kondensacyjny marki Chaffoteaux zaprojektowany aby zagwarantować doskonałą wydajność i wytrzymałość. Kocioł posiada wymiennik główny ze stali nierdzewnej i metalowy panel przedni.

- > Możliwy montaż nad wanną
- > Fabrycznie przygotowany do pracy na gazie GZ 50
- > Możliwość przebrojenia do pracy na gazie płynnym lub GZ 41,5
- > Możliwość pracy w kominach z nadciśnieniem przy zastosowaniu odpowiednich akcesoriów (opcja)



N
NOWOŚĆ



KLASA ENERGETYCZNA



> KOMFORT CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ

- **Wymiennik CWU ze stali nierdzewnej**
- Wydajność wody sanitarnej: *** gwiazdki.
- Wydatek ciepłej wody 13,2 litra / minutę przy $\Delta T = 25^{\circ}C$ (24kW)

> KOMFORT OGRZEWANIA

- Wymiennik kondensacyjny ze stali nierdzewnej
- Sprawność do 108%, sprawność sezonowa do 93%.
- 4 gwiazdki sprawności spalania zgodnie z normą EN92/42.
- Zakres modulacji od 20% do 100% mocy maksymalnej.
- Zmniejszona emisja zanieczyszczeń, klasa NOx 6.
- Wysokowydajna pompa obiegowa z ciągłą modulacją w celu poprawy komfortu akustycznego i zmniejszenia zużycia energii.
- Przystosowany do integracji z systemem grzewczym za pośrednictwem protokołu komunikacyjnego Ebus2 (kotły, systemy solarne, moduły zarządzania systemem oraz akcesoria do termoregulacji).
- Możliwość zarządzania strefami jednotemperaturowymi i wielotemperaturowymi poprzez Expert Control.
- Gotowy na łączność Chaffolink.

> KOMFORT OBSŁUGI I INSTALACJI



LATWA
INSTALACJA

- Konstrukcja MPV i metalowy panel przedni dla zwiększenia wytrzymałości.
- Wyświetlacz LCD i przedni manometr dla lepszej dostępności. Przednie przyłącza elektryczne.
- Niezwykle łatwy dostęp do podzespołów podczas konserwacji (wymiennik CWU, grupy hydrauliczne itp.)
- Możliwość podłączenia sondy zewnętrznej.
- Kompatybilny z Expert Control, akcesoriami modulującymi i akcesoriami ON/OFF.
- Łatwiejszy rozruch: bezpośredni dostęp do funkcji analizy spalin i regulacji procesu spalania

> OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII I POSZANOWANIE ŚRODOWISKA



- **Do 35% oszczędności energii*** w połączeniu z termostatem modulowanym i sondą zewnętrzną.
40% redukcja emisji CO2.**

* w porównaniu do 10 letnich kotłów z adaptacją układu grzewczego
**w porównaniu do kotła tradycyjnego.

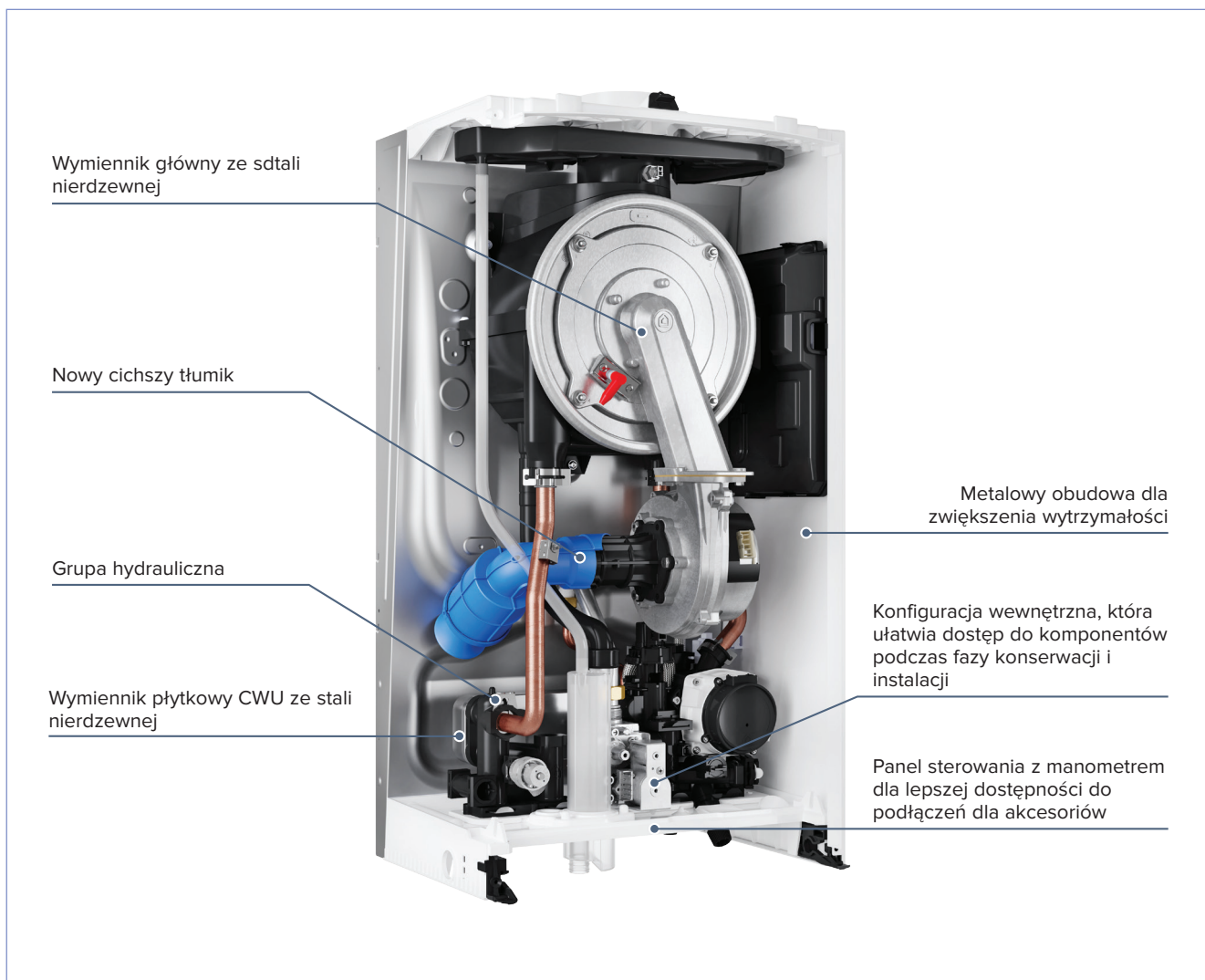
Szerokość
40 cmMoc
24 kWWyświetlacz
LCDTechnologia
KONDENSACYJNA

INOA S

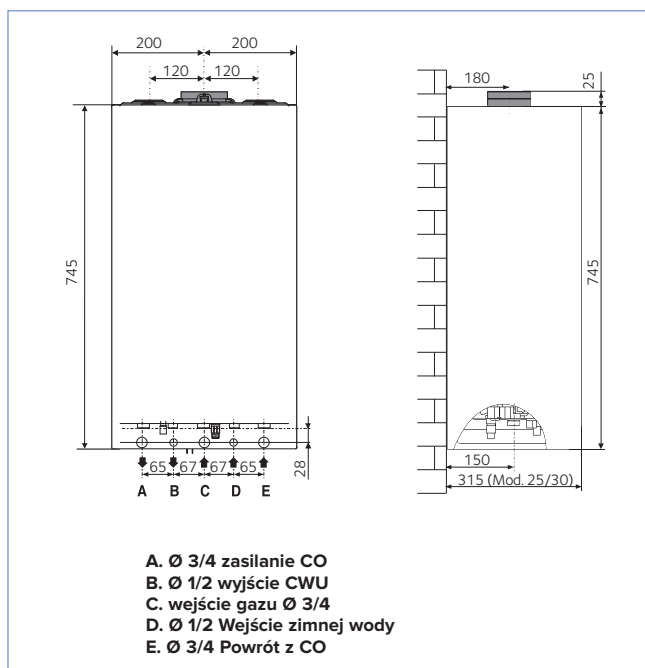
DANE TECHNICZNE

INOA S		CHFO-322339
Certyfikat CE nr		0085CU0394
Rodzaj instalacji		C10-C13-C23-C33-C43-C53-C63-C83-C93-B23
Kategoria gazu		I2H
WYDAJNOŚĆ ENERGETYCZNA		
Nominalne obciążenie cieplne w trybie ogrzewania max/min (Hi)	kW	20,0/4,7
Nominalna moc cieplna w CWU max/min (Hi)	kW	23,5/4,7
Max/min moc cieplna grzania (80°C-60°C)	kW	19,6/4,6
Max/min moc grzewcza (50°C-30°C)	kW	21,0/4,9
Max/min sanitarna moc grzewcza	kW	23,0/4,6
Sprawność spalania	%	98,4
Sprawność przy nominalnym obciążeniu cieplnym (60/80°C) Hi/Hs	%	98,0/88,2
Sprawność przy nominalnym obciążeniu cieplnym (30/50°C) Hi / Hs	%	105,0/94,6
Sprawność przy 30% przy 30°C Hi	%	108,5
Minimalna sprawność (60/80°C) Hi/Hs	%	97,1/87,4
Gwiazdki wydajności (Dyrektywa 92/42/EEC)		****
Klasa Sedbuka	classe	A
Maksymalna strata ciepła przez obudowę ($\Delta T = 30^{\circ}C$)	%	0,2
Strata kominowa	%	1,6
OBIEG GRZEWCZY		
Ciśnienie wstępne naczynia wzbiorczego	bar	1
Maksymalne ciśnienie ogrzewania	bar	3
Pojemność naczynia wzbiorczego	l	8
Min / max temperatura ogrzewania (wysoki zakres temperatur)	°C	35/82
Min / max temperatura ogrzewania (niski zakres temperatur)	°C	20/45
PRODUKCJA CWU		
Minimalna/maksymalna temperatura CWU	°C	36/60
Specyficzny przepływ w CWU (10 min. Przy $\Delta T = 30^{\circ}C$)	l/m	11,0
Przepływ CWU $\Delta T = 25^{\circ}C$	l/m	13,2
Przepływ CWU $\Delta T = 35^{\circ}C$	l/m	9,4
Gwiazdki komfortu zdrowotnego (EN13203)		***
Minimalny pobór ciepłej wody	l/m	2
Maksymalne/minimalne ciśnienie wody	bar	7/0,2
Profil poboru CWU		XL
EMISJE		
Spręż wentylatora	Pa	100
Klasa NOx		6
Temperatura spalin GZ50 do 60/80 GZ50	°C	54
Zawartość CO ₂ (GZ50) (80°C-60°C)	%	9,4
Zawartość CO (0% O ₂) (80°C-60°C)	ppm	178
Zawartość O ₂ (GZ20) (80°C-60°C)	%	3,7
Maksymalny przepływ spalin (GZ20) (80°C-60°C)	kg/h	37
Nadmiar powietrza (80°C-60°C)	%	21
DANE ELEKTRYCZNE		
Napięcie/częstotliwość zasilania	V/Hz	230/50
Całkowita pobrana moc elektryczna	W	62,0
Minimalna temperatura otoczenia użytkownika	°C	>0
Stopień ochrony instalacji elektrycznej	IP	X5D
WYMIARY - WAGA		
Wysokość x szerokość x głębokość	mm	745x400x319
Waga	kg	26

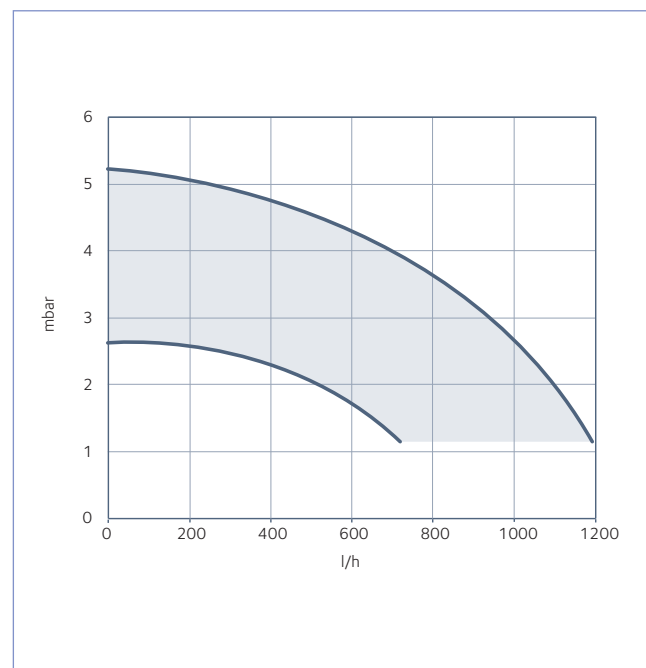
ELEMENTY KOTŁA



WYMIARY (MM)



CHARAKTERYSTYKA POMPY



Szerokość
40 cm

Moc
24 kW

Wyświetlacz
LCD

Technologia
KONDENSACYJNA

INOA S

DOSTĘPNY MODEL

NAZWA	MOC	GAZ	KLASA ENERGETYCZNA OGRZEWANIE	KLASA ENERGETYCZNA CWU	PROFIL POBORU WODY	KOD
Inoa S 24 (CHFO-322339)	24 kW	GZ50			XL	3310664

ZESTAWY PRZEBROJENIOWE

OPIS	KOD
Zestaw przebrojeniowy na gaz płynny	3319680

AKCESORIA TERMOREGULACYJNE

OPIS	KOD
Sonda zewnętrzna	3318599
Sterownik Expert Control	3318870
Sterownik Zone Control	3319117
Termostat programowalny ON/OFF	3318601
Termostat pokojowy ON/OFF	3318605

URZĄDZENIA STERUJĄCE I REGULUJĄCE

OPIS	KOD
Sterownik Zone Manager	3318628
Moduł hydrauliczny MGM II Ebus2 - zarządzanie 2 strefami wielotemperaturowymi	3318624
Moduł hydrauliczny MGM III Ebus2 - zarządzanie 3 strefami wielotemperaturowymi	3318625

Wyłączny dystrybutor produktów Chaffoteaux w Polsce