



WISZĄCY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

PIGMA GREEN EVO

Kompaktowa technologia.

CHAFFOTEAUX udoskonala gamę Pigma Greena z serii kotłów kondensacyjnych NOx klasa 5, idealnych dla wymian, ponieważ naszym celem jest ciągła poprawa wydajności i oszczędności energii.



> KOMFORT CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ

- Trzygwiazdkowa ocena komfortu poboru ciepłej wody użytkowej zgodnie z normą unijną EN13203.
- **Natężenie przepływu ciepłej wody użytkowej od 14,5 do 19,3 15 l/min przy różnicy temperatur $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$, zgodnie z normą unijną EN625.**
- Wytwarzanie ciepłej wody użytkowej sterowane przez turbinę modulującą w celu zaspokojenia każdego, nawet niewielkiego zapotrzebowania na wodę oraz utrzymania jej stabilnej temperatury wody.

> KOMFORT OGRZEWANIA

- Bardzo wysoka, 4-gwiazdkowa ocena sprawności spalania zgodnie z normą unijną EN 92/42.
- Szeroki zakres modulacji mocy od 25% do 100% maksymalnej mocy grzewczej.
- Pompa i wentylator modulowany poprawiające komfort akustyczny i zmniejszające zużycie energii.
- **Konstrukcja umożliwiająca integrację z układem grzewczym przy zastosowaniu protokołu komunikacyjnego eBUS2 (moduły solarne, hydrauliczne, modulujący osprzęt sterujący).**
- Modulujący palnik mieszający oraz wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej.
- System regulacji automatycznej (SRA) umożliwia uzyskanie optymalnych parametrów ogrzewania w każdych warunkach pogodowych.
- **Podświetlany wyświetlacz LCD z wizualizacją trybów pracy i temperatur oraz autodiagnostyki.**
- Sprawność do 108% oraz oszczędność energii do 35%.

> KOMFORT OBSŁUGI I INSTALACJI



- Zgodność z systemem Expert Control — nowym i intuicyjnym systemem termoregulacji pogodowej umożliwiającym zarządzanie 3 układami, w zależności od temperatury w pomieszczeniu i/lub temperatury zewnętrznej w celu uzyskania większego komfortu i oszczędności energii.
- Nowe, uporządkowane okablowanie.
- Łatwe uruchomienie — funkcja automatycznego odpowietrzania i regulacja parametrów od bezpośrednim dostępem z panelu sterowania.
- Uproszczona konserwacja — wszystkie elementy są dostępne z przodu kotła.

> OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII I POSZANOWANIE ŚRODOWISKA



- Oszczędność energii do 23% dzięki połączeniu funkcji Easy Control i SRA.
- Oszczędność energii do 35% dzięki połączeniu funkcji Expert Control, SRA, czujnika temperatury zewnętrznej oraz modułu hydraulicznego.
- Zmniejszenie emisji CO₂ o 40%**.

** W porównaniu do kotła tradycyjnego.

NOWA
WERSJA



Chaffoteaux

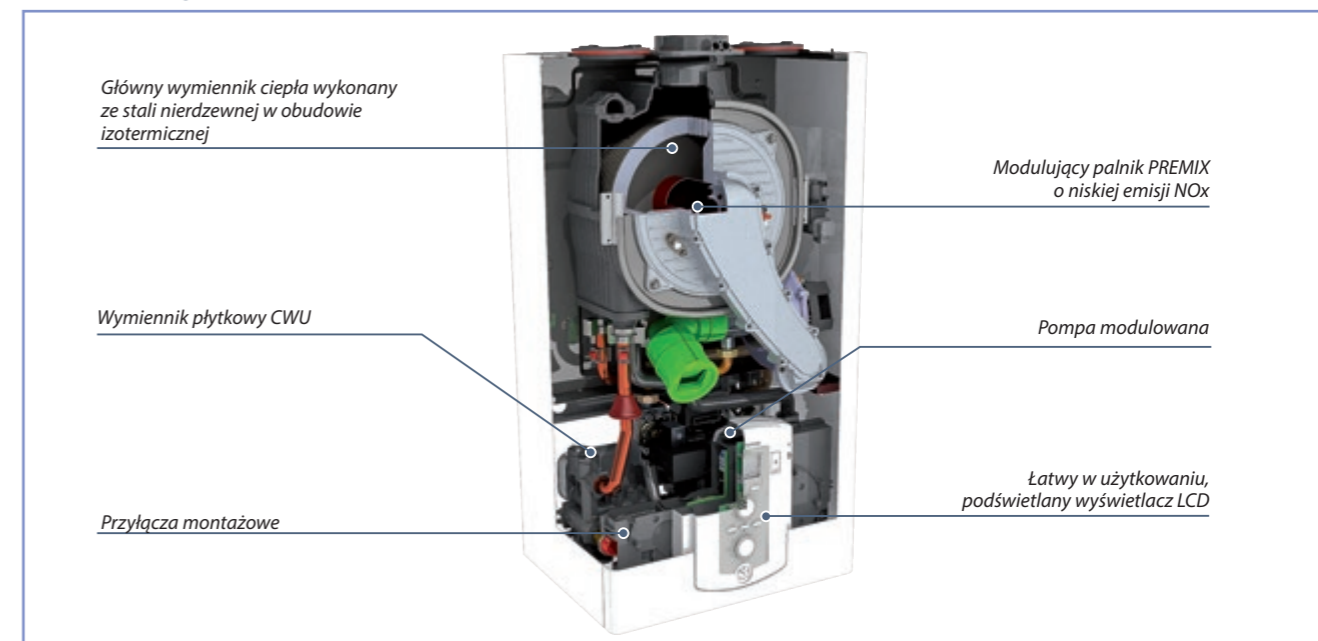
Szerokość
40 cmMoc
25 kWProdukcja CWU
PRZEPŁYWOWATechnologia
KONDENSACYJNA

PIGMA GREEN EVO

DANE TECHNICZNE

		25 FF
Gaz		ziemny i LPG
Maksymalna użyteczna moc cieplna	kW	21,5 (25,4)
Numer certyfikatu CE		0085CL0440
Kategoria gazu		II2H3+
Typ instalacji		C13, C33, C43, C53, C83, B23, B23P
OGRZEWANIA		
Gwiazdkowa ocena sprawności spalania		****
Maksymalna/minimalna znamionowa wydajność cieplna w trybie grzania (Hi) Qn	kW	22/5,5
Maksymalna/minimalna użyteczna moc cieplna (60/80)	kW	21,5/5,4
Maksymalna/minimalna użyteczna moc cieplna (50/30)	kW	23,3/5,3
Sprawność przy znamionowej wydajności cieplnej 60/80 Hi	%	97,8%
Sprawność przy znamionowej wydajności cieplnej 30/50 Hi	%	105,8%
Sprawność przy 30% znamionowej wydajności cieplnej (powrót 47 Hi)	%	97,7%
Sprawność przy 30% znamionowej wydajności cieplnej (powrót 30 Hi)	%	107,7%
Maksymalna/minimalna temperatura grzania przy wysokich temperaturach	°C	35/82
Maksymalna/minimalna temperatura grzania przy niskich temperaturach	°C	20/45
Maksymalne ciśnienie w układzie centralnego ogrzewania	bar	3/3
Pojemność zbiornika wyrównawczego	l	8
Maksymalna ilość wody w układzie grzewczym	l	100/300
PRODUKCJA CWU		
Gwiazdkowa ocena komfortu ciepłej wody wg EN13203		***
Maksymalna/minimalna znamionowa wydajność cieplna (w trybie CWU)	kW	26/ 5,5
Maksymalna/minimalna użyteczna moc cieplna	kW	25,4/ 5,4
Maksymalna/minimalna temperatura ciepłej wody użytkowej	°C	60/36
Wydajność specyficzna (w ciągu 10 min $\Delta T = 30^{\circ}C$)	l/min	12,2
Ilość wody ciepłej ($\Delta T = 25^{\circ}$)	l/min	14,5
Ilość wody ciepłej ($\Delta T = 35^{\circ}$)	l/min	10,4
Zakres regulacji temperatury cwu	°C	40/65
Maks./min. ciśnienie wody	bar	7/ 0,3
EMISJA		
Ciśnienie przy maksymalnym natężeniu przepływu spalin	Pa	137
Klasa NO _x (NO _x ważone mg/kWh) (G20)		5
Temperatura spalin przy 60/80 (G20)	°C	64
Temperatura spalin przy 30/50 (G20)	°C	50
Zawartość CO w ppm (G20)	ppm	119
Zawartość CO ₂ (G20)	%	9
Zawartość O ₂ (G20)	%	4,5
Maksymalne natężenie przepływu spalin (G20)	kg/h	41,2
Nadmiar powietrza	%	27
PARAMETRY ELEKTRYCZNE		
Napięcie zasilania	V	230/50
Całkowity pobór mocy elektrycznej	W	110
Stopień ochrony układu elektrycznego	IP	X5D
CECHY UŻYTKOWE		
Podłączenia do kotła	cale	1/2" i 3/4" M
Podłączenia kolan spoinowanych	mm	ø 14/16 and 18/20 (gaz 18 F)
Maksymalne natężenie przepływu gazu G20 - G30 - G31		2,33 m ³ /h - 2,71 m ³ /h - 1,71 kg/h
Maksymalne ciśnienie gazu na wlocie	mbar	20
pH kondensatu	pH	2,6
Maksymalna ilość kondensatu	l/h	2,4
CIEŻAR I WYMIARY		
Wysokość x szerokość x głębokość	mm	745 x 400 x 307
Ciężar	kg	32

ELEMENTY KOTŁA



DOSTĘPNY MODEL

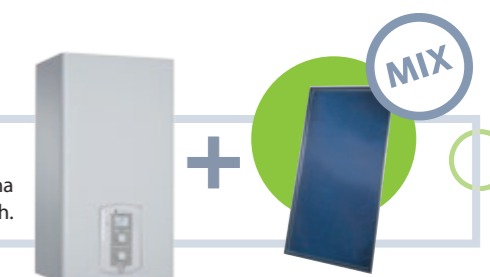
MODEL	GAZ	KOCIOŁ
		Kod
25 FF	Natural	3310224

URZĄDZENIA STERUJĄCE I REGULUJĄCE

REGULACJA PRZEWODOWA	Kod
REGULACJA ON / OFF	
Easy control - termostat z możliwością programowania	3318601
REGULACJA MODULOWANA	
Expert Control - sterownik systemowy z czujnikiem temperatury pokojowej	3318619
Zone Control - czujnik temperatury pokojowej	3318597
CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ	
Czujnik temperatury zewnętrznej	3318599
REGULACJA BEZPRZEWODOWA	Kod
REGULACJA ON / OFF	
Easy control - termostat z możliwością programowania	3318602

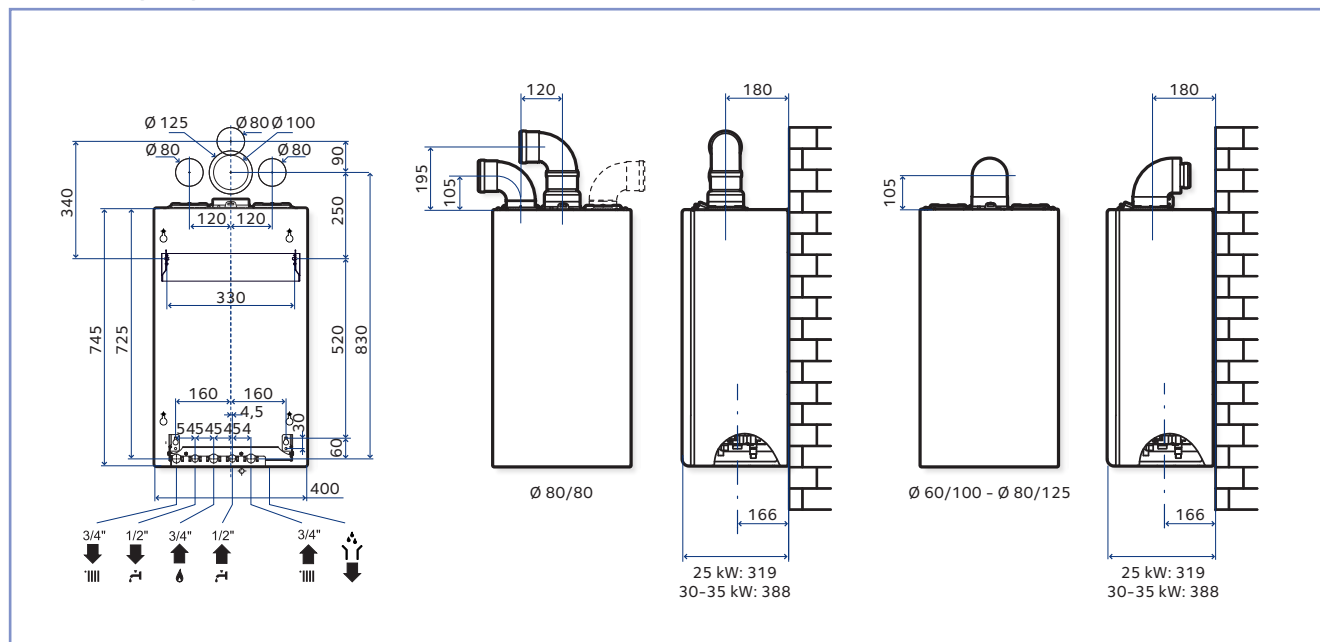
ROZWIĄZANIA WYKORZYSTUJĄCE RÓŻNE ŹRÓDŁA ENERGII:

W celu zoptymalizowania zużycia gazu, kocioł kondensacyjny Pigma Green Evo można zintegrować z naszymi systemami solarnymi w celu zaspokojenia wszelkich potrzeb grzewczych.



PIGMA GREEN EVO

WYMIARY (mm)



MODUŁY HYDRAULICZNE

	Kod
MGz III basic	3318652
MGm II evo	3318624
MGm II basic	3318623
MGm III evo	3318625
MGm III basic	3318653
Zone Manager - 3 strefy (AT + 2BT)	3318628

CHARAKTERYSTYKA POMPY

