



KONDENSACYJNY KOCIOŁ GAZOWY

MIRA ADVANCE SYSTEM 25

Kocioł grzewczy z nowym wymiennikiem SpinTech™.


Mira Advance to innowacyjny kocioł kondensacyjny z nowym wymiennikiem ciepła SpinTech™. Mira Advance to idealne rozwiązanie dla domów, w których wymagane są najwyższe parametry eksploatacyjne. Możliwość zdalnego sterowania, dzięki opcji połączenia ze sterownikiem, sprawi że korzyści płynące z systemu kondensacyjnego będą jeszcze bardziej widoczne, a sterowanie kotłem będzie możliwe również poza domem.



KLASA EFEKTYWNOŚCI ENERGETYCZNEJ





> NAJWYŻSZE PARAMETRY TECHNICZNE: *SPIN TECH*


-  **Nowy wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z pojedynczą spiralą.**
- Przekroje wymiennika zwiększone o **142%** w stosunku do poprzedniej wersji.
- Klasa A+** w przypadku podłączenia urządzeń do termoregulacji.
- Parametry gwarantowane przez certyfikat TÜV



> NAJWYŻSZY KOMFORT



- Współczynnik modulacji 1:10.
- Elektroniczne sterowanie spalaniem E-Burning System.
- Funkcja S.R.A.
-  Funkcja autokalibracji z poziomu menu technicznego, bez konieczności stosowania dodatkowych zestawów przebrojeniowych.
-  Przygotowany do łączności z ChaffoLink.

> ŁATWA INSTALACJA

-  Możliwość instalacji w strefie nad wanną.
- Proste podłączenie elektryczne.

ŁATWA

> EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA I EKOLOGIA

-  Do 25% oszczędności energii* w połączeniu ze sterownikiem Expert Control i funkcją S.R.A.
-  **Do 35% oszczędności energii*** przez podłączenie systemu sterowania Expert Control, funkcji S.R.A, czujnika zewnętrznego i ogrzewania podłogowego.
- Zmniejszone emisje zanieczyszczeń, Klasa NOx 6.

* przy wymianie 10 letniego kotła tradycyjnego na Mira Advance System

Szerokość
40 cmMoc
25 kWPojemność CWU
ODDZIELNY ZASOBNIK CWUTechnologia
KONDENSACYJNA

MIRA ADVANCE SYSTEM 25

PARAMETRY TECHNICZNE

MIRA ADVANCE		25
Certyfikat CE		0085CR0394
Typ połączenia		C13(X)-C23-C33(X)-C43(X)-C53(X)-C63(X) C83(X)-C93(X) B23-B23P-B33
WYDAJNOŚĆ ENERGETYCZNA		
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CO max/min (Hi) Q_n	kW	22/2,5
Znamionowe zużycie w trybie CO max/min (Hs) Q_n	kW	24,4/2,8
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CWU max/min (Hi) Q_n	kW	26,0 / 2,5
Znamionowe zużycie ciepła w trybie CWU max/min (Hs) Q_n	kW	28,9 / 2,8
Moc użytkowa w trybie CO max/min (80°C - 60°C) P_n	kW	21,5/2,3
Moc użytkowa w trybie CO max/min (50°C - 30°C) P_n	kW	23,6/2,6
Moc grzewcza w trybie CWU max/min P_n	kW	24,9 / 2,4
Sprawność przy znamionowym zużyciu ciepła (60/80°C) Hi/Hs	%	97.7/87.9
Sprawność przy znamionowym zużyciu ciepła (30/50°C) Hi/Hs	%	107.4/96.7
Sprawność przy 30% Q_n z powrotem do 30°C Hi/Hs	%	109.8/98.9
EMISJE		
Ciśnienie dyspozycyjne wentylatora	Pa	100
Klasa NOx		6
Temperatura spalin (G20) (80°C - 60°C)	°C	70
Zawartość CO2 (G20) (80°C - 60°C)	%	8,8
Zawartość CO (0%O2) (80°C - 60°C)	ppm	80,1
Zawartość O2 (G20) (80°C - 60°C)	%	5,4
Maksymalne natężenie przepływu spalin (G20) (80°C - 60°C)	kg/h	44,9
pH skroplin	pH	3,2
Max ilość skroplin	l/h	2,4
OBIEGU CO		
Ciśnienie wstępne naczynia przeponowego	bar	1
Maksymalne ciśnienie CO	bar	3
Pojemność naczynia przeponowego	l	8
Min/max temperatura CO (zakres wysokiej temperatury)	°C	35 / 82
Min/max temperatura CO (zakres niskiej temperatury)	°C	20 / 45
DANE ELEKTRYCZNE		
Napięcie/częstotliwość prądu zasilania	V/Hz	230 / 50
Całkowity pobór prądu	W	80
Minimalna temperatura otoczenia użytkownika	°C	>0
Poziom zabezpieczenia elektrycznego	IP	X5D
MASA		
Masa	kg	29,7

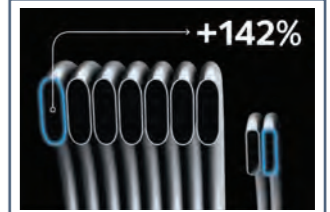
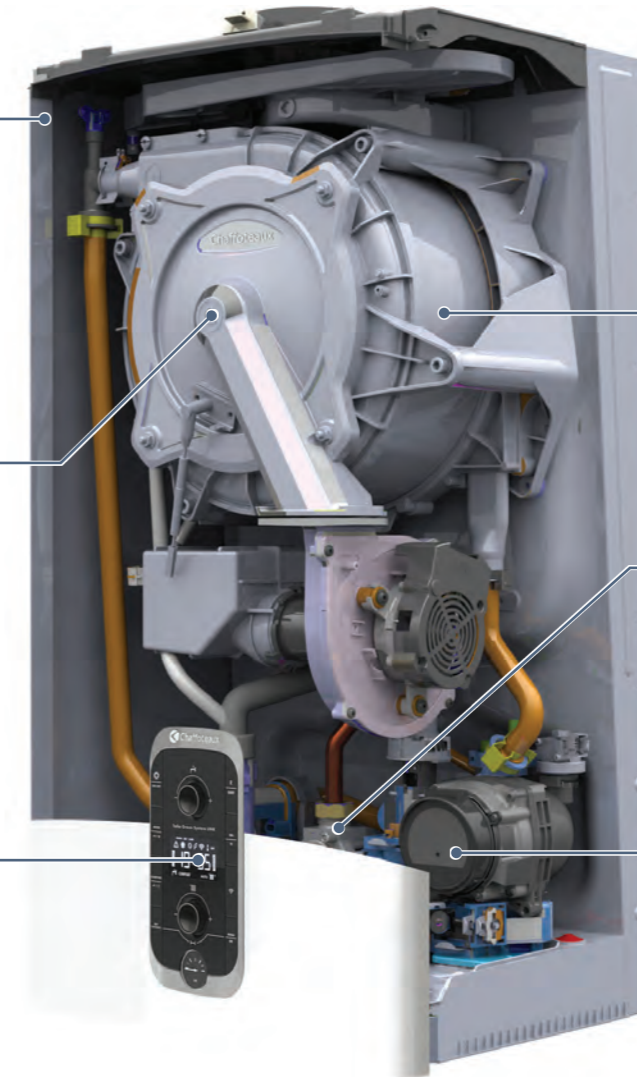
MIRA ADVANCE SYSTEM 25

PRZEKRÓJ

Kompaktowa konstrukcja, dla lepszego dostępu, oraz panele dźwiękochłonne

Palnik modulujący 1:10 low-NOx

Nowy interfejs z wyświetlaczem LCD i regulacją temperatury



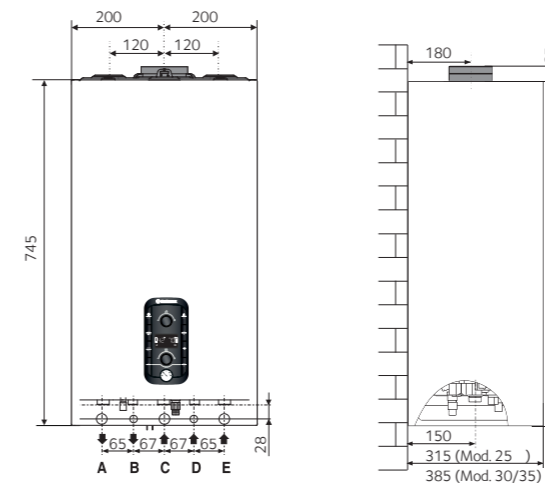
Wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej **SAW TECH** z przekrojami przelotowymi zwiększonymi w stosunku do poprzedniej wersji

Elektroniczne sterowanie spalaniem E-Burning System



Modulująca pompa obiegowa o wskaźniku energochłonności pompy $EEL \leq 0,23$

WYMIARY (w mm) i SCHEMAT MONTAŻOWY



- A. Zasilanie instalacji $\varnothing 3/4''$ gaz
- B. Powrót zbiornika CWU (jeśli obecny) $\varnothing 1/2''$ gaz
- C. Wlot gazu $\varnothing 3/4''$ gaz
- D. Wlot wody do napełniania instalacji $\varnothing 1/2''$ gaz
- E. Powrót instalacji $\varnothing 3/4''$ gaz

CIŚNIENIE DYSPOZYCYJNE

